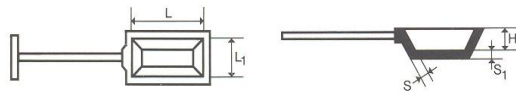
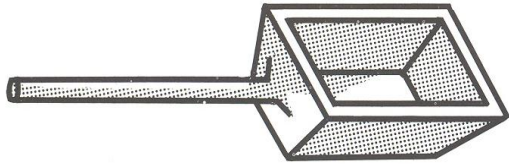


Lingottiere serie «CH»

In ghisa NiCr.

Esecuzione pesante. Complete di robusti manici in ferro



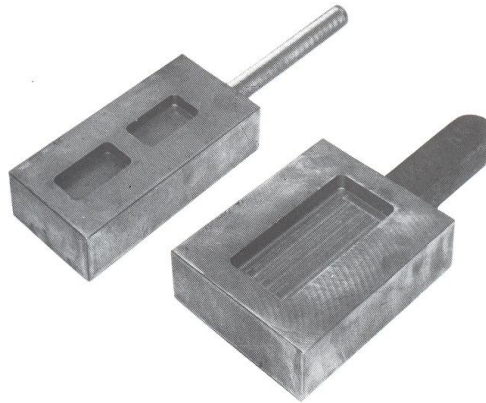
Mod.	Kg.oro	L mm	L1 mm	H mm	S mm	S1 mm	Cap.litri
CH 1	1,5	120	45	35	10	15	0,15
CH 6	7	130	60	55	20	30	0,35
CH 10	10	195	60	60	20	30	0,45
CH 12	12	200	85	50	20	30	0,60
CH 20	20	195	100	70	20	30	1,00
CH 27	27	240	120	70	20	30	1,41
CH 30	30	295	95	75	20	30	1,65
CH 60	60	280	130	120	25	33	3,20
CH 80	90	340	205	110	25	33	5,80

Lingottiere serie «Oromille»

Per piccoli lingotti in oro o argento.

Cave realizzate con lavorazioni meccaniche ad alto livello di finitura da lastre di ghisa NiCr.

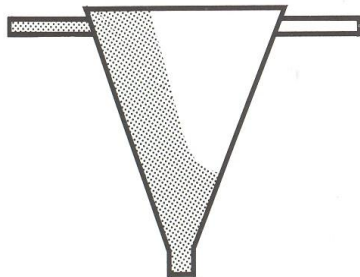
Esecuzioni standard e su disegno per capacità da 5 a 2000 gr. Au e Ag.



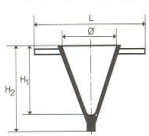
Staffe coniche serie «ME»

In ghisa NiCr.

Indispensabili per la fusione di recuperi. Su richiesta, fornibili con portastaffa o carrello di ribaltamento baricentrico.



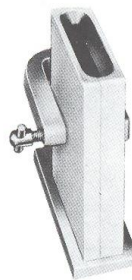
Art.	Ø utile mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso Kg	Cap. litri
ME/0	130	150	250	560	10	0,66
ME/1	175	250	340	690	15	2,00
ME/2	240	360	450	1000	26	5,40
ME/3	260	415	515	1150	53	7,50
ME/35	520	390	500	1000	105	41,00
ME/4	700	600	700	1060	205	77,00



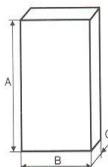
Staffe verticali

Per verghe e lastre in oro o argento.

Realizzate con lavorazioni meccaniche ad alto livello di finitura da lastre in ghisa NiCr o in rame magliato per fusioni speciali di platino. Esecuzioni di serie per piccole capacità e speciali per capacità fino a 8 Kg.



A mm	B mm	C mm	Peso lastra grammi AU 18/24
50	45	3,5	130
70	45	4,5	250
100	45	4,5	340
135	70	5,5	850



Misure puramente indicative.