

Forno Fusorio Ribaltabile ROL 100/120/150

*Melting Tilting
Furnaces
ROL 100/120/150*



Per la fusione di leghe e metalli preziosi e non ferrosi a temperature elevate (sino a 1350 °C) in piani, lingotti o gocce.

Questi forni, grazie al pratico e sicuro sistema di ribaltamento idraulico in asse rispetto al becco di colata con controllo remoto ad inverter, trovano impiego nel **ciclo di recupero dei metalli preziosi** (colata nelle staffe coniche ME) e nei processi di **granigliatura preaffinazione** (con il nostro sistema di gocciolatura VSC).

Per i migliori risultati di recupero ricordiamo l'utilizzo dei nostri fondenti **FONDOR®**, **OXIDOR®** e il rinnovato **FONDOR LL 150632®**.

For the melting of precious metals and not ferrous alloys with high melting point (till up 1350 °C) in ingot moulds or drops.

These ovens, by mean of their safety tilting hydraulic system on the line of the pouring channel under remote inverter control, are often used in the **precious metals recovery process** (casting in our cast iron cones ME) and for the **production of grains for the chemical refining system** (by mean of our graining system VSC).

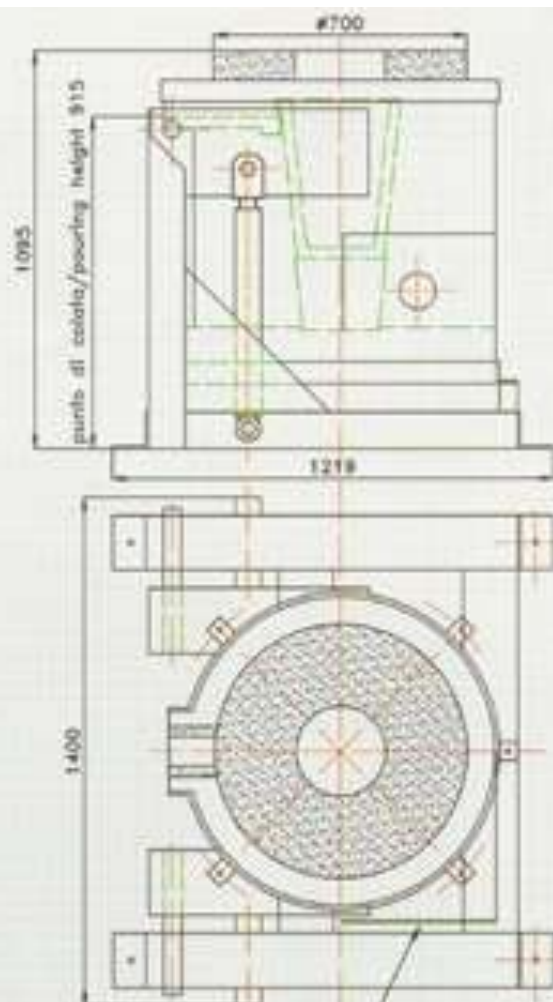
To obtain the best efficiency of recovery we recommend the utilization of our fluxes **FONDOR®**, **OXIDOR®** and the new compound **FONDOR LL 150632®**.

Forno Fusorio Ribaltabile ROL 100/120/150

Melting Tilting Furnaces ROL 100/120/150



Standard Crucible - Crucibile Standard				
Model - Modello	LT	KG	KG	KG
A.150	15	150	125	100
A.120	12	120	100	80
A.100	10	100	80	60



INGOMBRI BRUCIATORE IN FUNZIONE DI MODELLO E COMBUSTIBILE
BURNER DIMENSIONS IN FUNCTION OF MODEL AND FUELING

Caratteristiche principali

Peso complessivo: kg. 1150
 Potenza elettrica: KW 1,2
 Crogiolo max: A.150 = 150Kg.Cu = 18lt. (*)
 Potenzialità termica: max 150.000 Kcal/h
 Consumi CH4: max 17,7 Nmc/h
 Consumi GPL: max 12,5 Kg/h
 Bruciatore: automatico a gas (**)
 Standard applicati: CE

(*) Altre capacità su richiesta
 (**) Su richiesta bruciatore a gasolio

Main features

Total weight: kgs. 1150
 Electric power: KW 1,2
 Max crucible: A.150 = 15Kgs.Cu = 18 lts (*)
 Max thermal power: 150.000 Kcal/h
 CH4 consumption: max 17,7 Nmc/h
 LPG consumption: max 12,5 Kgs/h
 Burner: automatical working with gas (**)
 Standards: CE

(*) Other capacities on demand
 (**) Diesel oil burner on demand