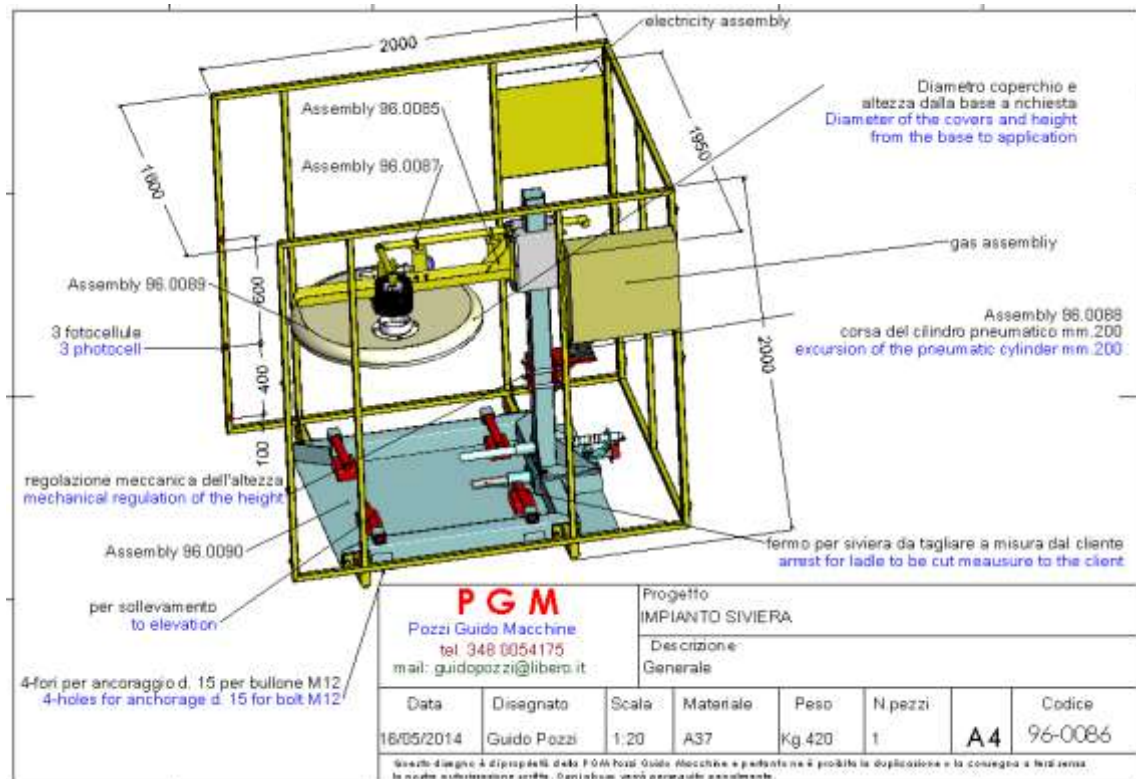


Nuova ISOLA per PRERISCALDO SIVIERE 96.0086

I fonditori esperti non sottovalutano l'importanza del preriscaldamento delle siviere destinate al trasporto dell'alluminio. Abbiamo raccolto l'insieme delle nostre significative esperienze su numerosi sistemi realizzati per proporre un'isola di preriscaldamento in grado di facilitare questo servizio in fonderia e di rendere estremamente accessibile l'investimento.

La progettazione è opera dello studio PGM di Guido Pozzi di Berbenno BG.

La facilitazione del servizio è ottenuta mediante 3 automazioni : chiusura/apertura coperchio, accensione fiamma e controllo temperatura.



Caratteristiche tecniche

Essenzialmente l'isola si compone di tre assemblati :

1 – struttura di carpenteria pesante con :

- Basamento per appoggio siviera dotato di fermo per il centraggio della siviera
- Montante reggi-coperchio, regolabile in altezza grazie al cilindro pneumatico con 200 mm di corsa che agisce su un braccio scorrevole
- Coperchio ricoperto in fibra ceramica che riporta aperture per fiamma bruciatore e camino sul quale agisce la sonda di rilevazione temperatura
- Gabbia di protezione e sicurezza dotata di fotocellule

2 – **Pannello gestione gas bruciatore composto da** : tutti componenti necessari per poter far funzionare completamente in automatico l'impianto

3 – **Pannello gestione elettrica composto da**: tutti componenti necessari per poter far funzionare completamente in automatico l'impianto





Dati tecnici generali

Peso : circa 420 Kg incluse le protezioni

Utilizzo gas : metano o propano a bassa pressione a 40/50 mbar (0,040 bar)

Aria compressa : per bruciatore : da 1 a 3 bar e per movimentazione coperchio 6 bar

Potenza bruciatore : circa 100 kW, regolabile

Consumi : gas, circa 13 m³/h

aria compressa, circa 130 Nm³/h

Alimentazione elettrica : 230 Volt – 50 Hz

Potenza elettrica installata : 3 kW

Diametro coperchio: a richiesta

Corsa del coperchio : circa 200 mm in verticale mediante cilindro pneumatico D. 100 mm.

Su richiesta ampliabile in funzione dell'utilizzo di siviere di diverse altezze.

Gabbia di protezione e sicurezza dotata di fotocellule

Realizzata e certificata CE, con manuale di istruzione e manutenzione

Sicurezze

- Pressostato di minima pressione gas
- Pressostato di massima pressione gas
- Pressostato di minima pressione aria compressa per bruciatore
- Sicurezza di presenza siviera tramite finecorsa
- Protezioni fisse di sicurezza altezza da terra 2.000 mm. posizionate sui tre lati, laterale sinistro, laterale destro e sul fondo.
- N. 3 fotocellule posizionate in entrata con altezza da terra mm. 200, mm. 600, mm.1.200

Sintesi dei vantaggi del preriscaldamento siviere 96.0086

- a – automatica sia nell'accensione della fiamma che per la raggiunta temperatura desiderata
- b – riscaldamento omogeneo, ottimale, ripetitivo, con tempi costanti
- c – salvaguardia materiali refrattari della siviera
- d – senza esigenza di essere presidiata dal personale
- e – bassi costi energetici
- f – investimento accessibilissimo

Altre soluzioni di preriscaldamento :

siamo in grado anche di produrre : telai per preriscaldamento stampi, preriscaldamento canali di colata, riscaldatori per spara anime shell moulding, ecc.

Tubazioni omologate e certificate sia metano che propano

Tubazioni flessibili certificate per metano o propano, ½ pollice gas, varie lunghezze

Rispondente alle norme EN 1762 : 03 Type D-Ω.



Servizio tecnico

PGM POZZI GUIDO MACCHINE
Guido Pozzi **TECNOLOGO MECCANICO**
Cell:348-0054175
mail:guidopozzi@libero.it
www.pgmpozziguido.beepworld.it

Via Vittorio Emanuele, 52, 24030 Berbenno (BG)
P.IVA IT02299110169 C.F. PZZGDU48P04F205G

Servizio commerciale

 **Carlo Gennari forni**

agenzia per fornitura di soluzioni per fonderie
tel 02 2552271 fax 02 2552271
cell 335 8035324
email : carlo.gennari@fastweb.net.it
www.carlogennariforni.beepworld.it