

Riscaldare correttamente ed in sicurezza

TANK - SERBATOI



applicazione : **preriscaldamento saldature**

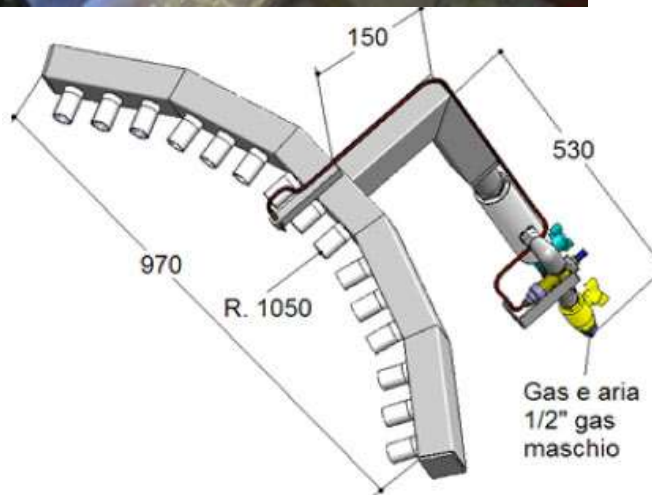
Preriscaldare i lembi di saldatura :

correttamente in sicurezza in economia

I nostri sistemi lo permettono

La nostra gamma di telai per il preriscaldamento di superfici metalliche coprono le necessità dei produttori di serbatoi anche per esecuzioni speciali.

Le soluzioni più versatili ed apprezzate si presentano come qui sotto :



I nostri sistemi di riscaldamento impiegano gas a bassa pressione (metano o GPL) ed aria compressa.

Eseguiti anche con curvatura richiesta e dotati di numero e disposizione delle testine riscaldanti secondo il nostro progetto di ottimizzazione.

sono a vostra disposizione per approfondimenti :



Carlo Gennari cell 335 8035324

carlo.gennari@fastwebnet.it

<http://carlogennariforni.beepworld.it/riscaldosaldature.htm>

visionate i video all'interno del sito

Vantaggi tecnico / economici dei nostri preriscaldi

- Ottimizzazione potenzialità del riscaldamento
- Riduzione tempi preriscaldamento
- Qualità del riscaldamento : costante, omogeneo, ripetitivo

La sicurezza

aspetto fondamentale molto apprezzato dai responsabili aziendali della sicurezza ed in linea con le esigenze degli Enti di controllo

- Utilizzo gas (metano o GPL) a bassa pressione : 40 millibar (0,040 Bar)
- Valvola di sicurezza che interrompe il flusso del gas in caso di accidentale spegnimento della fiamma
- Tubi (gas ed aria) con guaina metallica riportante colorazione gialla od azzurra, con certificato di conformità per tubo gas , collaudo a pressione dei raccordi fissati al tubo a 20 Bar x 30” sia per tubo gas che aria compressa.
- Tutti i nostri sistemi sono corredati dalla seguente documentazione :
 - dichiarazione di conformità del costruttore
 - Certificazione originale della valvola di sicurezza.
 - Certificato di collaudo interno.
 - Manuale di istruzioni per ogni bruciatore.
 - Disegni particolareggiati per ricerca codici di ricambio.

NORMATIVE di RIFERIMENTO

La Norma di riferimento per la progettazione e la costruzione del componente realizzato è la seguente:

- **UNI EN 746-1** (Ottobre 2009): Apparecchiature di processo termico industriale -
Parte 1: Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di processo termico industriale.
- **UNI EN 746-2** (Maggio 2011): Apparecchiature di processo termico industriale -
Parte 2: Requisiti di sicurezza per i sistemi di combustione e di movimentazione e trattamento dei combustibili.

Lavorare meglio

- Microregolatori gas ed aria : agevolano il lavoro dell'operatore riproponendo regolazioni considerate ottimali, anche per i successivi riscaldi
- Scintillatore per accensione: con una semplice pressione provvede all'accensione della fiamma (consigliato per postazioni fisse)

Accessori in prima linea

- Riduttore di pressione gas : per l'ottenimento della corretta pressione di alimentazione del gas nel range : 30/50 millibar (0.030/0.050 Bar)
- Montante reggi-cannello : regolazione in altezza e rotazione a $\pm 45^\circ$

Naturalmente le nostre soluzioni possono essere anche più ampie :



per contatti : Carlo Gennari cell 335 8035324 carlo.gennari@fastwebnet.it