

RISCALDARE IN SICUREZZA

questa presentazione è per il Responsabile Sicurezza – aziende industriali

L'aspetto prioritario delle nostre macchine termiche – CANNELLI e TELAI - riguarda, accanto all'efficienza ed al corretto rapporto qualità/prezzo, il tema della SICUREZZA.

La SICUREZZA la raggiungiamo con la nostra corretta progettazione, utilizzando componenti dotati di corrispondente documentazione e relativa certificazione .



Premessa di base

Utilizzando gas (metano o propano) a bassa pressione, quindi a circa 40 millibar (0,040 bar) le nostre soluzioni risultano di per se estremamente più sicure di tutti quei riscaldi che impiegano gas ad 1 Bar ed oltre. Stiamo parlando di pressioni almeno 25 volte più basse, e questo dà anche una misura della riduzione dei consumi. L'eventuale saturazione gas in un ambiente risulta quindi molto lenta anche in casi estremi di perdite ed è precisamente questa la pressione che gli Enti di sicurezza (Vigili del Fuoco, ISPELS, ecc) esigono all'interno degli ambienti di lavoro.

Possibilità di esplosione gas

Il livello di pericolosità è legato alla concentrazione di gas combustibili in rapporto alla quantità di aria presente nel locale. Tali livelli sono detti " Limite Inferiore di Esplosività" L.I.E. cioè la minima concentrazione di gas, espressa come % in volume di gas in aria, al di sotto della quale – anche in presenza di un innesco – non si ha propagazione di fiamma e " Limite Superiore di Esplosività" L.S.E. cioè la massima concentrazione di gas, espressa come % in volume di gas in aria, al di sopra della quale – anche in presenza di un innesco – non si ha propagazione di fiamma.

Sostanza gassosa	Limiti di infiammabilità		Punto di infiammabilità
	Inferiore	Superiore	
Metano	5,0	15,0	537
GPL	2,0	4,5	466

La sicurezza è la prerogativa fondamentale di un sistema di riscaldamento, la principale anche rispetto ad efficienza ed economicità.

Proprio per questo tutte le nostre soluzioni soddisfano pienamente le esigenze dei responsabili aziendali della SICUREZZA.

Documentazione a corredo per ogni bruciatore

Rilascio di dichiarazione di conformità del costruttore

Certificazione originale della valvola di sicurezza.

Certificato di collaudo interno.

Manuale di istruzioni per ogni bruciatore.

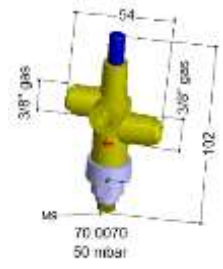
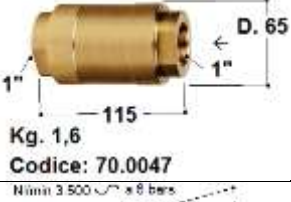
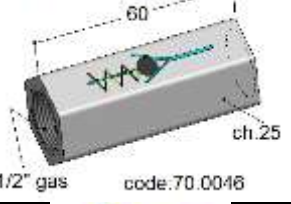


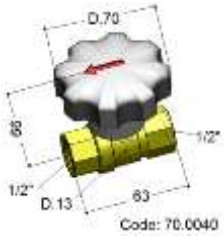
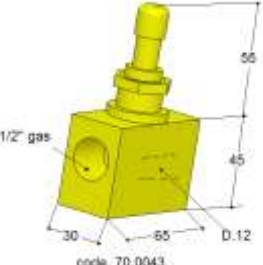
Disegni per ricerca codici di ricambio.

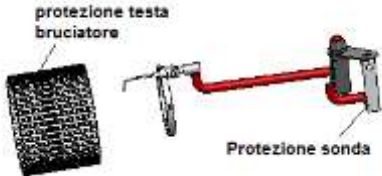


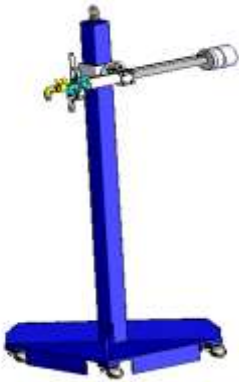
NORMATIVE di RIFERIMENTO

La documentazione di riferimento per la progettazione e la costruzione del componente realizzato è la seguente:

- ☐ **UNI EN 746-1** (Ottobre 2009): Apparecchiature di processo termico industriale -
Parte 1: Requisiti generali di sicurezza per apparecchiature di processo termico industriale.
- ☐ **UNI EN 746-2** (Maggio 2011): Apparecchiature di processo termico industriale -
Parte 2: Requisiti di sicurezza per i sistemi di combustione e di movimentazione e trattamento dei combustibili.

Vediamo nel dettaglio i punti qualificanti delle nostre soluzioni :

			riferimento
Valvola sicurezza gas	Attraverso una sonda che rileva la presenza di fiamma, la valvola interrompe l'alimentazione di gas in caso di accidentale spegnimento della fiamma	 <p>MS 70.0070 50 mbari</p>	EN 125
Valvola di non ritorno gas	Impedisce all'aria compressa di entrare nella tubazione gas	 <p>Kg. 1,6 Codice: 70.0047 Minim 3.500 a 8 bars</p>	EN 730-1
Valvola di non ritorno aria	Impedisce al gas di risalire all'interno del circuito dell'aria	 <p>code: 70.0048</p>	ISO 9001 : 2008, ISO 14001 : 2004, e OHSAS : 18001 : 2007
Rubinetto o valvola gas			EN 331
Rubinetto o valvola aria			EN 13828
Microregolatore gas	Agevola il lavoro dell'operatore mantenendo le regolazioni, impostate, considerate ottimali, anche per i successivi riscaldi	 <p>Coda: 70.0040</p>	Riferimento CE 97/23/EG
Regolatore di portata aria	Agevola il lavoro dell'operatore mantenendo le regolazioni, impostate, considerate ottimali, anche per i successivi riscaldi	 <p>code: 70.0043</p>	ISO 9001 : 2008, ISO 14001 : 2004, e OHSAS : 18001 : 2007

<p>Scintillatore per accensione</p>	<p>Dispositivo che con una semplice pressione provvede all'accensione della fiamma.</p>		<p>Scintillatore per accensione bruciatori Riferimento CE 2006/95</p>
<p>Tubazioni flessibili omologate e colorate per metano, propano e GPL</p>	<p>Innanzitutto una colorazione di alcuni fili gialli o azzurro della calza metallica facilita l'identificazione del circuito del gas e di quello dell'aria compressa. Normativa EN746.2/2011</p>		<p>EN 1762 : 03 Type D-Ω. Certificato di conformità rilasciata dal fornitore. Collaudo a pressione dei raccordi girevoli fissati al tubo 1 ciclo a 20 bar x 30" rilasciata dal fornitore.</p>
<p>Riduttore di pressione gas</p>	<p>Per l'ottenimento della corretta pressione di alimentazione gas nel range 30-50 millibar (0,030 – 0,050 Bar)</p>		<p>Omologazione CE secondo EN 88-2 Conforme Direttiva 2009/142/CE (Direttiva Gas) Conforme Direttiva 97/23/CE (Direttiva PED) Conforme Direttiva 94/9/CE (Direttiva ATEX)</p>
<p>Montante reggi cannello</p>	<p>Nel caso di postazioni fisse possiamo fornire un supporto che permette, regolazione in altezza e rotazione su e giù di 45°</p>		

I nostri contatti:

PGM Guido Pozzi Servizio tecnico cell 3480054175

Carlo Gennari Servizio commerciale cell 3358035324